

Spezifikationen

# SMART kapp

SMART kapp™ 42" Capture Board (kapp42)

## Übersicht

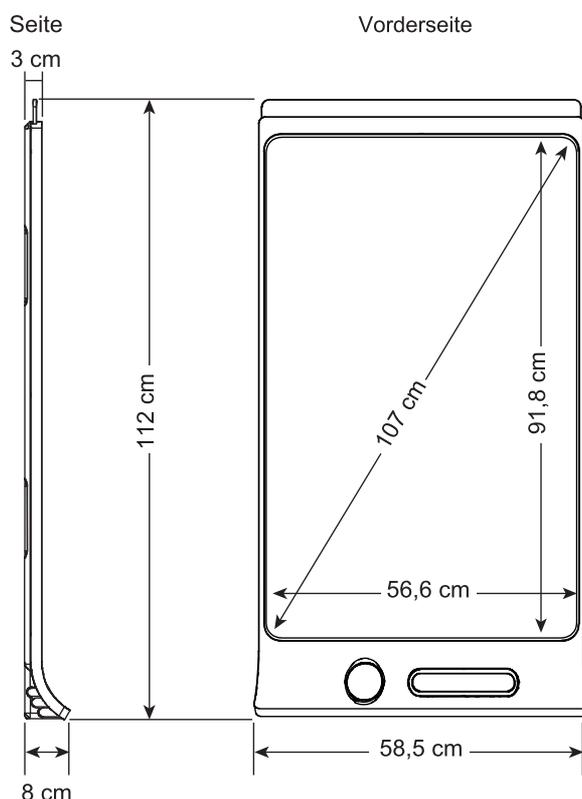
Mit dem SMART kapp™ 42" Capture Board können Sie auf einfache, aber intensive Weise mit anderen zusammenarbeiten. Schreiben und zeichnen Sie auf das Capture Board wie auf ein reguläres trocken abwischbares Board. Sie können dann ein Bluetooth®-fähiges Mobilgerät mit dem Capture Board verbinden, indem Sie einen Quick Response (QR)-Code scannen oder indem Sie auf den NFC (Near Field Communication)-Tag tippen. Wenn Sie Ihr Mobilgerät zum ersten Mal verbinden, werden Sie zum Apple App Store oder zu Google Play™ weitergeleitet, um die SMART kapp App herunterzuladen. Nachdem Sie die App heruntergeladen und installiert haben, können Sie sie zur Verbindung mit Ihrem Capture Board und zum Austauschen von Inhalten mit anderen nutzen.

Weitere Informationen [zu diesem](http://www.undersmarttech.com) Produkt finden Sie unter [smarttech.com](http://www.undersmarttech.com).



## Maße und Gewichte<sup>1</sup>

### Abmessungen



### Gewicht

16 kg

### Versandmaße

47 1/4" × 25" × 5 3/8"

119,9 cm × 63,5 cm × 13,6 cm

### Versandgewicht

21,3 kg

<sup>1</sup>Alle Maße ±0,3 cm. Alle Gewichte ±0,9 kg.

## Teile und Funktionen

<b>Im Lieferumfang enthaltene Teile</b>	SMART kapp 42" Capture Board Trocken abwischbarer Stift (×3) Schwamm Halterungen und Montageelemente zur Befestigung des Capture Boards an einer Wand
<b>Digitale Aufnahmetechnologie</b>	DViT® (Digital Vision Touch)-Technologie
<b>Drahtlose Technologie</b>	Bluetooth 2.1 + EDR <sup>2</sup>
<b>Aufnahmeoptionen</b>	Stellen Sie auf eine der folgenden Arten eine schnurlose Bluetooth-Verbindung mit einem unterstützten Mobilgerät her (siehe unten): <ul style="list-style-type: none"> <li>• Den einzigartigen QR-Code des Capture Boards scannen</li> <li>• Auf den NFC-Tag des Capture Boards tippen (nur Android™-Geräte)</li> </ul> Anschließen eines USB-Wechseldatenträgers
<b>Unterstützung von USB-Wechseldatenträgern</b>	USB 2.0-Anschluss, Typ A Es werden nur FAT-formatierte USB-Wechseldatenträger unterstützt

## Unterstützung mobiler Geräte

<b>Apple-Geräte</b>	Betriebssystem-Software iOS ab Version 7.1 50 MB Speicher iPhone ab Version 4S iPad ab der dritten Generation iPad mini ab der ersten Generation iPod touch ab der fünften Generation
<b>Android-Geräte</b>	Betriebssystem Android ab Version 4.1 (Jelly Bean) 50 MB Speicher (intern oder SD-Karte) Geräte, welche die folgenden Spezifikationen erfüllen: <ul style="list-style-type: none"> <li>• 1024 MB RAM</li> <li>• Bildschirmauflösung von 720p oder besser</li> <li>• Bluetooth 2.1 + EDR</li> <li>• NFC (empfohlen)</li> <li>• Rückwärtsgerichtete Kamera von 3 Megapixel oder besser (empfohlen)</li> </ul>

## Unterstützte Browser

### Mobilgeräte

Android-Geräte	Chrome for Android ab Version 39.0.2171.93
Apple-Geräte	Safari für die Betriebssystem-Software iOS ab Version 7.1

### Desktop

- Safari ab Version 8.0
- Chrome ab Version 39.0.2171.95
- Firefox ab Version 34.0.5
- Internet Explorer 10

<sup>2</sup>Mit Bluetooth 3.0 und Dual-Modus-Bluetooth 4.0 kompatibel

## Montage

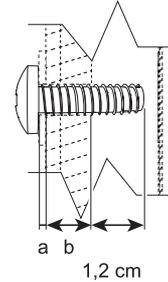
- Optionen**
- Inklusive Montagehalterung
  - 400 mm × 400 mm Standard-VESA®-Montagehalterung

**Empfohlene Höhe** 175,3 cm vom Boden bis zur Mitte der mitgelieferten Montagehalterung

### Anforderungen an die Schrauben für die VESA-Montagehalterung

**Größe** M6

 **Maximale Höhe** Um Schäden am Capture Board zu vermeiden, stellen Sie sicher, dass die Schraube nicht länger ist als 1,2 cm plus die breite der Unterlegscheibe (a) und die Breite der Halterung (b)



## Netz

**Technische Daten zur Spannungsversorgung** 5 V, 3 A

**Netzkabel** 3 m langes Netzkabel

## Lagerungs- und Betriebsvoraussetzungen

### Lagerung

Temperatur -40 - 60 °C

Luftfeuchtigkeit 5 bis 95 % relative Luftfeuchtigkeit, nicht kondensierend

### Betrieb

Temperatur 5 °C - 35 °C

Luftfeuchtigkeit 10 bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit, nicht kondensierend

## Zertifizierungen und Einhaltung

**Regulatorische Zertifizierung** CE, ETL, C-Tick, FCC

### Einhaltung der Umweltschutzaufgaben

Europäische Union REACH, RoHS, WEEE und Verpackung

U.S. Verpackung und Konfliktmineralien

## Kaufinformationen

### Bestellnummern

1024494	SMART kapp 42" Capture Board (kapp42)
---------	---------------------------------------

---

### Garantie

Nordamerika	Eingeschränkte Gerätegarantie von 90 Tagen
-------------	--

---

Vereinigtes Königreich	Eingeschränkte 1-Jahres-Garantie
---------------------------	----------------------------------

---

Europa	Eingeschränkte 2-Jahres-Garantie
--------	----------------------------------

---

### Garantieerweiterungen

EWY1-KAPP42	Verlängerte Garantie von einem Jahr
-------------	-------------------------------------

---

EWY2-KAPP42	Verlängerte Garantie von zwei Jahren
-------------	--------------------------------------

---

### Ersatzteile

Ersatzschwämme sind im SMART Ersatzteile-Shop erhältlich  
(siehe [smarttech.com/Support/PartsStore](http://smarttech.com/Support/PartsStore))

---

smartkapp.com

© 2014 SMART Technologies ULC. Alle Rechte vorbehalten. DVIT, kapp, smarttech, das SMART Logo und sämtliche SMART Werbeslogans sind Marken oder eingetragene Marken von SMART Technologie ULC in den USA und/oder in anderen Ländern. Apple, iPhone und iPad sind Marken von Apple, Inc., eingetragen in den USA und in anderen Ländern. Android und Google Play sind Marken von Google Inc. Inhaber der Wortmarke Bluetooth ist die Bluetooth SIG, Inc. und jede entsprechende Nutzung solcher Marken durch SMART Technologies ULC erfolgt unter Lizenz. Alle anderen Produkte und Firmennamen von Drittanbietern können Marken der jeweiligen Inhaber sein. Dieses Produkt und/oder seine Nutzung ist durch eines oder mehrere der folgenden US-Patente geschützt: [www.smarttech.com/patents](http://www.smarttech.com/patents). Der Inhalt kann jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert werden. 11/2014.